

گاز آرگون

گاز آرگون در صنایع مختلف مورد استفاده قرار می‌گیرد. از گاز آرگون در حباب‌های لامپ‌سازی و پنجره دوجداره، لیزر، کواتتومتری، جذب اتمی، جوشکاری قوس الکتریکی، همچنین در برخی عمل‌های جراحی نیز مورد استفاده قرار می‌گیرد که به آن سیستم آرگون پلاسما گفته می‌شود.

مشخصات کامل گاز آرگون به شرح زیر:

Gas	Purity%	Impurities
Argon 5.0	99.999%	$O_2 \leq 2 \text{ ppm}$ $N_2 \leq 5 \text{ ppm}$ $C_nH_m \leq 0.2 \text{ ppm}$ $H_2O \leq 3 \text{ ppm}$
Argon 6.0	99.9999%	$O_2 \leq 0.2 \text{ ppm}$ $N_2 \leq 0.4 \text{ ppm}$ $H_2 \leq 0.1 \text{ ppm}$ $CO+CO_2 \leq 0.2 \text{ ppm}$ $C_nH_m \leq 0.1 \text{ ppm}$ $H_2O \leq 0.5 \text{ ppm}$
Argon 4.8	99.998%	$O_2 \leq 3 \text{ ppm}$ $N_2 \leq 10 \text{ ppm}$ $C_nH_m \leq 0.5 \text{ ppm}$ $H_2O \leq 5 \text{ ppm}$

Chemical Symbol: Ar

UN Number: 1006

Filling Pressure at 15°C: 200 bar 70°F: 2640 psi (g)

Molar Mass: 39.948 g/mol

Critical Temperature: -122.40°C

Boiling Point: -185.86°C

MAK Value: --

Risks: Asphyxiant at high concentrations

Material Recommendation: Steel Cylinder, Brass Valve

Transport: ADR: Class 2.1 A DOT: Class 2.2



Recommended Cylinder Regulator:

DRASTAR 072B Chrome Plated

Inlet Pressure	Outlet Pressure
240 bar	2 bar
	4 bar
	7 bar
	17 bar
	35 bar