

گاز هیدروژن

مصرف عمده گاز هیدروژن طی فرآیندی برای هیدروژن دار کردن روغن میباشد. همچنین برای تولید فرآیند متانول در ترکیبات هیدروکربنی از گاز هیدروژن استفاده می شود. از دیگر موارد مصرف گاز هیدروژن برای سوخت موشک، فرآیند جوش اسید کلریدریک و پیل سوختی میباشد.

مشخصات کامل گاز هیدروژن به شرح زیر:

Gas	Purity%	Impurities
Hydrogen 4.5	99.995%	O ₂ ≤ 5 ppm H ₂ O ≤ 5 ppm
Hydrogen 5.0	99.999%	O ₂ ≤ 2 ppm N ₂ ≤ 4 ppm C _n H _m ≤ 0.5 ppm H ₂ O ≤ 4 ppm
Hydrogen 5.5	99.9995%	O ₂ ≤ 1 ppm N ₂ ≤ 3 ppm CO+CO ₂ ≤ 0.2 ppm C _n H _m ≤ 0.1 ppm H ₂ O ≤ 2 ppm
Hydrogen 6.0	99.9999%	O ₂ ≤ 0.2 ppm N ₂ ≤ 0.3 ppm CO+CO ₂ ≤ 0.1 ppm C _n H _m ≤ 0.1 ppm H ₂ O ≤ 0.5 ppm

Chemical Symbol: H₂

UN Number: 1049

Filling Pressure at 15° C: 200 bar 70° F: 2000 psi (g)

Molar Mass: 2.016 g/mol

Critical Temperature: -239.91° C

Boiling Point: -252.77° C

MAK Value: --

Risks: Highly flammable

Material Recommendation: Aluminum Cylinder, Brass Valve

Transport: ADR: Class 2.1 F DOT: Class 2.1



Recommended Cylinder Regulator:

DRASTAR 072B Chrome Plated

Inlet Pressure	Outlet Pressure
240 bar	2 bar
	4 bar
	7 bar
	17 bar
	35 bar